

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АГРОИНЖПРОМ»

ОКПД2 22.29.29.190

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «Агроинжпром»

Полищук А. О.

«15» июня 2023 г.



ИЗДЕЛИЯ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА

Технические условия

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

(Введены впервые)

Дата введения в действие:

«16» июня 2023 г.

РАЗРАБОТАНО

ООО «Агроинжпром»

2023 г.

- Компрессорный МАХ септик;
- Промышленный септик;
- Колодцы:
 - Дренажный;
 - Фильтрационный дренажный;
 - Канализационный;
 - Водопроводный;
 - Питевой;
 - Кабельный;
 - Ливневый.

Пример обозначения продукции в других документах и (или) при заказе:

«Изделия из стеклопластика: емкость накопительная. ТУ 22.29.29-001-75079344-2023».

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с ГОСТ 2.114.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении А.

Инв. № подл	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	ТУ 22.29.29-001-75079344-2023				Лист
									4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-					

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Изделия должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, контрольным образцам-эталонам по ГОСТ Р 15.301, и изготавливаться по технологической документации (регламенту), утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Основные технические характеристики в соответствии с конструкторской документацией.

1.2.2 Изделия должны отвечать нормам герметичности.

1.2.3 Прочность и долговечность изделий должны обеспечиваться их конструктивным исполнением и характеристиками применяемых материалов.

1.2.4 Все входящие (покупные) сырьевые материалы и детали должны соответствовать требованиям технологической документации.

1.2.5 Характеристики покупных материалов и деталей должны соответствовать требованиям распространяющейся на них нормативной документации.

1.2.6 Изделия и их составные части должны иметь гладкую однородную и одноцветную лицевую поверхность, без вздутий, расслоений, трещин, раковин, пузырей, трещин, раковин, сколов и иных дефектов по ГОСТ 24105.

1.2.7 Не допускаются прогибы во внутрь по линиям смыкания форм, заусенцы более 2 мм и деформации.

1.2.8 Допускаются незначительные продольные полосы и волнистость, не выводящие толщину стенки изделий за пределы допускаемого отклонения.

1.2.9 Допускаются на поверхности изделий отдельные включения и неоднородность окраски, а также металлические включения размером не более 0,5 мм в количестве не более 5 шт. на площади до 100 см². На нелицевых поверхностях допускаются незначительные приливы материала, волнистость узкие полосы другого цвета и риски по месту соединения форм.

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 22.29.29-001-75079344-2023	Лист
						5

1.4.2 Поставляемая продукция должна сопровождаться документом, подтверждающим ее качество (паспортом) и инструкцией по эксплуатации, соответствующей требованиям ГОСТ Р 2.601.

1.5 Маркировка

1.5.1 На каждом изделии должна быть нанесена маркировка, включающая в себя следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- условное обозначение изделия по настоящим техническим условиям;
- месяц, год изготовления;
- обозначение настоящих технических условий.

1.5.2 Маркировку наносят несмываемой краской, выдавливанием (штампованием, тиснением), раскаленным металлическим штампом, или на ярлык (табличку), присоединяемый к корпусу изделия в месте, определяемом рабочими чертежами.

1.5.3 Маркировка, вносимая в товаросопроводительную документацию, должна содержать следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- адрес предприятия-изготовителя;
- условное обозначение изделия по настоящим техническим условиям;
- назначение изделия (при необходимости);
- основные параметры и характеристики;
- номер партии;
- масса нетто, кг;
- дата изготовления (месяц, год);
- штрих-код (при наличии);
- отметку о прохождении технического контроля;

Ине. №подл	Подп. и дата
Ине. №дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-
-----	------	----------	-------	-----

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист

7

– сведения о сертификации продукции (при их наличии) и знак по ГОСТ Р 50460.

1.5.4 Маркировка должна быть четкой и легко читаемой.

Допускается нанесение дополнительных информационных данных, включая информацию рекламного характера.

1.5.5 Транспортная маркировка – по ГОСТ 14192 и ГОСТ 34757.

1.6 Упаковка

1.6.1 Изделия отпускают без упаковки.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-	ТУ 22.29.29-001-75079344-2023	Лист
											8

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1 Сырье, из которого изготавливают продукцию, относят к 4-му классу опасности по ГОСТ 12.1.007.

2.2 Изделия при температуре эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте.

Работа с ними не требует мер предосторожности.

2.3 Безопасность технологического процесса при производстве изделий должна соответствовать ГОСТ 12.3.030. Предельно допустимые концентрации основных продуктов термooкислительной деструкции в воздухе рабочей зоны и класс опасности приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование вещества	Предельно допустимая концентрация (ПДК) в воздухе рабочей зоны по СанПиН 1.2.3685, мг/м ³	Класс опасности по ГОСТ 12.1.007
Ксилол	150,0/50,0	3 (умеренно опасное)
Толуол	150,0/50,0	3 (умеренно опасное)
Фенол	1,0/0,3	2 (высоко опасное)
Формальдегид	0,5	2 (высоко опасное)

Изн.	№ подл.	Подп. и дата	Изн.	№ дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
------	---------	--------------	------	---------	--------------	--------------

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист

9

Изм Лист № докум. Подп. Да-

3 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

3.1 С целью предотвращения загрязнения атмосферы в процессе производства изделий необходимо выполнять требования ГОСТ Р 58577.

3.2 Изделия стойки к деструкции в атмосферных условиях при соблюдении условий эксплуатации и хранения. Образующиеся при производстве продукции твердые технологические отходы не токсичны, обезвреживания не требуют, подлежат переработке. Отходы, не подлежащие переработке, уничтожают в соответствии с санитарными правилами, предусматривающими порядок накопления, транспортирования, обезвреживания и захоронения промышленных отходов.

3.3 Применительно к использованию, транспортированию и хранению продукции специальные требования к охране окружающей среды не предъявляются.

3.4 Утилизация отходов материалов – согласно СанПиН 2.1.3684.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-	Изн.	№ подп	Подп. и дата	Изн.	№ дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата	Изн.	№ подп	Лист	10

5 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1 Подготовка и условия проведения испытаний.

5.1.1 Условия осуществления контроля должны соответствовать нормальным климатическим по ГОСТ 15150:

- температура окружающего воздуха: от плюс 5 до плюс 35 °С;
- относительная влажность: до 80%;
- атмосферное давление: 630–800 мм рт. ст.

5.1.2 Испытания проводят не ранее чем через 24 ч после изготовления изделий, включая время кондиционирования в соответствии с ГОСТ 12423.

5.1.3 Размеры определяют при температуре (23+5) °С. Непосредственно перед испытанием образцы выдерживают при указанной температуре не менее 2 ч.

5.2 Определение размеров.

5.2.1 Применяемый измерительный инструмент:

- штангенциркуль по ГОСТ 166;
- рулетка по ГОСТ 7502;
- другие средства измерений, по метрологическим характеристикам не ниже принятых средств измерений.

5.3 Контроль внешнего вида, качества изготовления, цвета, наличия дефектов, маркировки, упаковки и комплектности осуществляется визуально.

5.4 Масса изделий определяется с помощью весов по ГОСТ Р 53228.

5.5 Проверка герметичности

5.5.1 Герметичность (отсутствие протечек) проверяется путем заполнения водой температурой (5–40) °С на 100 мм, затем выдерживают не менее 20 мин.

5.5.2 Перед проведением испытания все патрубки образца герметизируются заглушками и фиксируются от осевого смещения.

5.5.3 Просачивание воды сквозь стенки и места соединений не допускается.

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист

13

Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	
Взам. инв. №	
Име. № инв.	
Подп. и дата	
Име. № подл.	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-
-----	------	----------	-------	-----

7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1 Эксплуатация изделий должна производиться в соответствии с руководством по эксплуатации.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист
15

Приложение А

(справочное)

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в технических условиях

Номер стандарта	Наименование стандарта
ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
ГОСТ Р 2.601-2019	Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.030-83	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Переработка пластических масс. Требования безопасности
ГОСТ Р 15.301-2016	Система разработки и постановки продукции на производство (СПП). Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство
ГОСТ 166-89	Штангенциркули. Технические условия
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 12423-2013	Пластмассы. Условия кондиционирования и испытания образцов (проб)
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 24105-80	Изделия из пластмасс. Термины и определения дефектов
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 34757-2021	Упаковка. Маркировка, указывающая на способ обращения с грузами
ГОСТ Р 50460-92	Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняю-

ТУ 22.29.29-001-75079344-2023

Лист

17

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Да-
-----	------	----------	-------	-----

Име. № подл

Подп. и дата

Взам. инв. №

Име. № дубл.

Подп. и дата

